

POLAR ACM 650



Автоматический станок для нарезки фаски у быстрорежущих и сегментных пильных дисков циркулярных пил, предназначенный для обработки зубьев формы Aw, Bw и C, DIN1840

Особые возможности:

- Нарезка фаски зубьев формы Aw, Bw и C за один проход
- Оптимальный коэффициент использования времени в рабочем цикле: быстрое перемещение шлифовальной головки на позицию попеременно с медленным рабочим ходом
- Ручное правильное устройство для шлифовального круга
- Свободная и легкая регулировка угла зазора
- Низкий расход воздуха: 10 л/мин
- Автоматическое выключение после завершения операции

По желанию заказчика

- Смазочно-охлаждающая система полной циркуляции

Технические данные

Диаметр пильного диска: мм 120-650
 Макс. шаг зубьев форм Aw, Bw: мм 30
 Максимальный шаг зубьев формы C: мм 16
 Макс. толщина пильного диска: мм 8
 Диаметр шлифовального круга: мм 150
 Скорость снятия фаски: зубьев/мин 40-70
 Скорость вращения шлиф. круга: об/мин 3500
 Давление воздуха: бар 6
 Размеры: мм 740x900x1350
 Вес: кг 300

MICRON 650



Автоматический станок для правки канавок стружколома для быстрорежущих и сегментных пильных дисков циркулярных пил.

Особые возможности:

- Правка канавок стружколома производится за один проход
- Быстрая установка параметров и невероятная легкость в использовании
- Управление станком при помощи программного логического контроллера
- Поперечное перемещение и глубина канавок устанавливаются с использованием высокоточной механической регулировки
- Высокоскоростной электродвигатель с полностью электронно-регулируемой скоростью
- Низкий расход воздуха: 20 л/мин
- Автоматическое выключение после завершения операции

По желанию заказчика

- Смазочно-охлаждающая система полной циркуляции
- Зажимное приспособление для пильных дисков диаметром 70-140мм

Технические данные

Диаметр пильного диска: мм 140-630
 Максимальный шаг зубьев: мм 18
 Макс. толщина пильного диска: мм 8
 Скорость обработки: зубьев/мин 40
 Скорость вращения шлифовального круга: об/мин 0-50000
 Давление воздуха: бар 6
 Размеры: мм 740x720x1510
 Вес: кг 275

RS 500



Станок для сточки зубьев пильных дисков быстрорежущих и фрикционных циркулярных пил

Особые возможности:

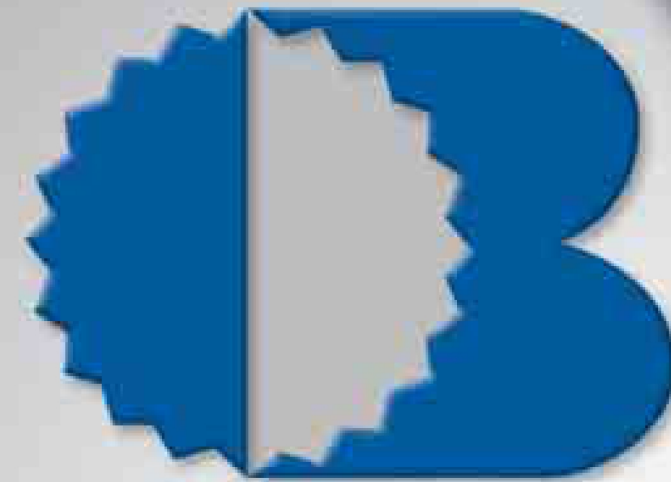
- Полностью закрыт, что снижает уровень шума и запыленности
- Смазочно-охлаждающая система полной циркуляции
- Жесткая конструкция, включающая в себя защищенный шпиндель шлифовального круга и суппорт
- Быстрая установка параметров и невероятная легкость в использовании
- Быстрая обработка
- Фиксация диска без применения инструментов
- Недорогое техобслуживание благодаря современному дизайну

По желанию заказчика

- Электронное управление суппортом шлифовального круга и функциями станка
- Электронно-регулируемая скорость вращения пильного диска
- Увеличение диаметра обрабатываемого диска до 630мм

Технические данные

Диаметр пильного диска: мм 150-500 (630)
 Диаметр шлифовального круга: мм 230
 Диаметр отверстия шлиф. круга: мм 22
 Скорость вращения шлифовального круга: об/мин 4000
 Скорость вращения пильного диска: об/мин 14
 Размеры: мм 1050x1100x1500
 Вес: кг 400



BUSINARO

ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ПИЛЬНЫХ ДИСКОВ ЦИРКУЛЯРНЫХ ПИЛ

BALT EXIM



TECHNOLOGIE DER ZUKUNFT

Компания «БАЛТЕКСИМ»,
 г. Москва, ул. 2-я Баумановская, 5
 тел.: +7(495) 662 01 03
 www.baltexim.ru

Мы оставляем за собой право вносить изменения

REKORD 810 CNC



Заточной станок с ЧПУ для заточки металлорежущих циркулярных пил с нитридомборовой (CBN) режущей частью или алмазных шлифовальных кругов

Особые возможности:

- Рабочая зона полностью находится в шкафу с внутренним освещением
- Смазочно-охлаждающая установка высокого давления с системой фильтрации и вытяжки тумана
- Полностью цифровой выбор машинных операций
- Удобно расположенная панель управления с 10" сенсорным цветным дисплеем
- Электронная вращающаяся ручка для точного ручного позиционирования суппорта
- Фиксация циркулярной пилы без применения инструментов
- Легкая и точная установка главного переднего угла
- Быстрая настройка для снятия фаски
- Автоматическая централизованная система смазки

Стандартные программы

- Заточка и обработка полотен циркулярных пил согласно DIN 1840
- Снятие фасок на пильных дисках циркулярных пил
- Возможность сохранения рабочего цикла для последующего использования
- Коррекция в зависимости от толщины шлифовального круга
- Модификация высоты зуба $\pm 20\%$
- Заточка зубьев с различным шагом
- Индикация времени оставшегося до конца рабочего цикла

Опциональные программы

- Обработка фрикционных циркулярных пил
- Обработка замещаемых сегментов в сегментных пилах
- Обработка пильных дисков по одному диаметру
- Обработка зубьев особой формы

По желанию заказчика

- Увеличение диаметра обрабатываемого диска до 1050мм
- Зажимное приспособление для пильных дисков диаметром 80-150мм

Технические данные

Диаметр пильного диска	мм (80) 150-810 (1050)
Количество зубьев	20-998
Максимальная толщина пильного диска	мм 10
Диаметр шлифовального круга	мм 200
Рабочая скорость	зубьев/мин 2-60
Смазочно-охлаждающая система	л/мин 60 бар 7,5
Мощность электродвигателя привода шлифовального круга	кВт 4
Размеры	мм 1550x2350x2000
Вес NETTO	кг 1640

REKORD 500 CNC



Шлифовальный станок ЧПУ для заточки металлорежущих циркулярных пил с нитридомборовой режущей частью или алмазных шлифовальных кругов

Особые возможности:

- Рабочая зона полностью находится в шкафу с внутренним освещением
- Смазочно-охлаждающая установка высокого давления с системой фильтрации и вытяжки тумана
- Электронная вращающаяся ручка для точного ручного позиционирования суппорта
- Фиксация циркулярной пилы без применения инструментов
- Быстрая настройка для снятия фаски
- Автоматическая централизованная система смазки

Стандартные программы

- Заточка и обработка полотен циркулярных пил согласно DIN 1840
- Снятие фасок на пильных дисках циркулярных пил
- Возможность сохранения рабочего цикла для последующего использования
- Коррекция в зависимости от толщины шлифовального круга
- Модификация высоты зуба $\pm 20\%$
- Индикация времени оставшегося до конца рабочего цикла

Опциональные программы

- Заточка зубьев с различным шагом
- Обработка фрикционных циркулярных пил
- Обработка замещаемых сегментов в сегментных пилах
- Обработка зубьев особой формы

По желанию заказчика

- Увеличение диаметра обрабатываемого диска до 630мм
- Зажимное приспособление для пильных дисков диаметром 50-150мм

Технические данные

Диаметр пильного диска	мм (50) 150-500 (630)
Количество зубьев	20-998
Максимальная толщина пильного диска	мм 6
Диаметр шлифовального круга	мм 150
Рабочая скорость	зубьев/мин 2-60
Смазочно-охлаждающая система	л/мин 50 бар 7,5
Мощность электродвигателя привода шлифовального круга	кВт 2,2
Размеры	мм 1455x2200x1455
Вес NETTO	кг 835

REKORD CONTROL K5



Автоматический заточной поворотный с фиксацией станок для быстрорежущих и сегментных пильных дисков циркулярных пил с зубьями формы A, Aw, B, Bw, C, DIN 1840

Особые возможности:

- Смазочно-охлаждающая система полной циркуляции, с защитой от брызг
- Полностью закрытый редуктор, все движущиеся части которого находятся в масляной ванне
- Индивидуальные двигатели с разделенным управлением для механизма поворота и шпинделя шлифовального круга
- Электронно-устанавливаемая рабочая скорость поворота от 50 до 220 зубьев/мин
- Две скорости вращения шпинделя шлифовального круга: 4200-5800 об/мин
- Однопроходная черновая и чистовая обработка зуба, формы С, с ламповой индикацией
- Возможность обработки плоских и сильно изогнутых зубьев
- Быстрая настройка для снятия фаски

По желанию заказчика

- Автоматическая загрузка пильного диска
- Зажимное приспособление для дисков диаметром 20-40, 30-70 и до 630мм
- Приспособление для обработки ленточных пил
- Приспособление для обработки ножовочных полотен

Технические данные

Диаметр пильного диска:	мм 65-400
Максимальный шаг зубьев:	мм 24
Максимальная высота зубьев:	мм 15
Макс. толщина пильного диска:	мм 6
Диаметр шлифовального круга:	мм 150
Размеры:	мм 800x1240x1350
Вес:	кг 175

REKORD CONTROL



Автоматический заточной поворотный с фиксацией станок для быстрорежущих и сегментных пильных дисков циркулярных пил с зубьями формы A, Aw, B, Bw, C, DIN 1840

Особые возможности:

- Полностью закрытый редуктор, все движущиеся части которого находятся в масляной ванне
- Индивидуальные двигатели с разделенным управлением для механизма поворота и шпинделя шлифовального круга
- Электронно-устанавливаемая рабочая скорость поворота от 50 до 220 зубьев/мин
- Две скорости вращения шпинделя шлифовального круга: 4200-5800 об/мин
- Однопроходная черновая и чистовая обработка зуба, формы С, с ламповой индикацией
- Возможность обработки плоских и сильно изогнутых зубьев
- Быстрая настройка для снятия фаски

По желанию заказчика

- Автоматическая загрузка режущего полотна
- Встроенная пылеулавливающая система
- Зажимное приспособление для дисков диаметром 20-40, 30-70 и до 630мм
- Приспособление для обработки ленточных пил
- Приспособление для обработки ножовочных полотен

Технические данные

Диаметр пильного диска:	мм 65-400
Максимальный шаг зубьев:	мм 24
Максимальная высота зубьев:	мм 15
Макс. толщина пильного диска:	мм 6
Диаметр шлифовального круга:	мм 150
Размеры:	мм 760x1010x1300
Вес:	кг 155

REKORD 400 B



Автоматический заточной поворотный с фиксацией станок для быстрорежущих и сегментных пильных дисков циркулярных пил с зубьями формы A, Aw, B, Bw, C, DIN 1840

Особые возможности:

- Полностью закрытый редуктор, все движущиеся части которого находятся в масляной ванне
- Каретка для пильных дисков поддерживается свободно колеблющейся стальной пружиной
- Три скорости поворота: 60-120-200 зубьев/мин
- Быстрая настройка для снятия фаски

По желанию заказчика

- Встроенное устройство для однопроходной черновой и чистовой обработки зуба формы С DIN 1840
- Встроенная пылеулавливающая система
- Зажимное приспособление для пильных дисков диаметром 20-40, 30-70 и до 630мм
- Приспособление для обработки ленточных пил
- Приспособление для обработки ножовочных полотен

Технические данные

Диаметр пильного диска:	мм 65-400
Максимальный шаг зубьев:	мм 24
Максимальная высота зубьев:	мм 15
Макс. толщина пильного диска:	мм 6
Диаметр шлифовального круга:	мм 150
Размеры:	мм 490x860x1170
Вес:	кг 145