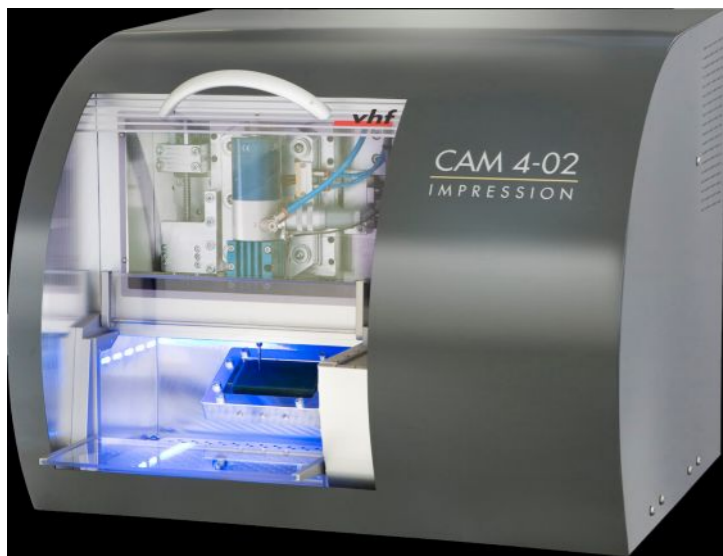


IMPRESSION

Что такое VHF?



€ 32,000.—*

4-х координатный фрезерный станок CAM 4-02 Impression

готовый к использованию, включает высокочастотный шпиндель с автоматической сменой инструмента и устройством зажима.

Цена включает программное обеспечение CAM!

* Цена без доставки и обучения

С 1988, VHF camfacture AG производит станки с системами ЧПУ для механической обработки: фрезерования, гравирования, сверления и чеканки. Дополнительно, VHF производят широкий диапазон инструментов. Один из вариантов - серия Impression - успешно используется в зубной технологии в течение многих лет.

- Мы были бы рады ответить на Ваши вопросы относительно наших Фрезерно – гравировальных систем или инструментов на нескольких выставках, в которых мы участвуем. Пожалуйста, попросите список наших выставок.
- Вы можете непосредственно проверить нас и посетить нас. В этом случае мы можем показать Вам путь от импортирования смоделированных данных от Вашего CAD обеспечения до отлично законченной короны или моста. Вы конечно будете удивлены, как быстро Вы можете реализовать Ваши мосты.

Официальным эксклюзивным представителем фирмы VHF на территории России и странах СНГ является компания



г. Москва
(495) 662-01-03
www.baltexim.ru
e-mail: vhf-baltexim@mail.ru

также обработать различные заготовки за несколько установок. Они останутся в зажимных устройствах и, если потребуется, то могут быть сменены в течение секунд, пока болванки используются полностью. Все соответствующие данные относительно болванок, зажимных устройств и инструментов сохраняются в программном обеспечении CAM - Вам не придется больше беспокоиться о таких технических деталях. Как только Вы разместили свои 3D модели "мостов" в заготовке и закрепили заготовку в станке, единственный контакт с кнопкой будет достаточен для начала фрезерного процесса. Кроме того, благодаря автоматической смене инструмента, нет никакого ручного вмешательства, в то время как станок работает.



vhf camfacture AG
Im Marxle 3
72119 Ammerbuch/Germany
Phone +49 (0)70 32 970 97-0
Fax +49 (0)70 32 970 97-50
Internet www.vhf.eu
E-Mail info@vhf.de

Для стабильных МОСТОВ.



Легкое удобство использования, техническое совершенствование и фантастическая цена.



CAM 4-02



CAM без начальных знаний

Эта система микромеханической обработки будет предоставлена с программным обеспечением CAM, которое не требует начальных знаний, благодаря ясно структурированному пользовательскому руководству. Вы можете импортировать Ваше ранее смоделированные данные CAD через стандартизированный Формат STL в CAM программу. Программное обеспечение позволяет нам выбирать необходимую заготовку из пластмасс или циркония и затем предоставит Вам оптимальное размещение на заготовке.

Только несколько щелчков мыши необходимо, чтобы начать фрезерование мостов. Вы начинаете с размещения стержневой арматуры, которая соединяет каркасную конструкцию с заготовкой. В случае необходимости, Вы может также поместить дополнительные переключки, которые будут держать каркасную конструкцию в процессе её фрезерования. Также возможно обработать изделие в несколько этапов. Зубья, которые уже были выфрезерованы в предыдущем проходе, будут показаны в темно-зеленом цвете и установлены в защищенную область. Наконец, отфрезерованные пазы различными инструментами будут вычислены полностью автоматически.

Автоматизированное производство увеличит скорость механической обработки и качество поверхности Ваших мостов. Используя нашу новую микромеханическую обработку CAM системы 4-02 Impression Вы можете быстро и удобно фрезеровать отдельные коронки и структуры моста с четырнадцатью зубами. Если система оборудована соответствующей СОЖ аэрозольного типа с минимальным количеством расхода жидкости, которое опционально доступно, Вы можете даже фрезеровать металлы. Благодаря трем осям и поворотной 4-й оси, Ваша заготовка может быть обработана со всех сторон, не имея необходимости к переналадки. Посредством двух зажимных устройств Вы можете



Ваши преимущества

- универсально применять для производства временных приспособлений таких как коронки и структуры моста с четырнадцатью зубами
- используя систему минимальной смазки, вы можете непосредственно обрабатывать более твердые виды металлов
- закрытое рабочее поле находит место всюду - закрытый кожух предотвращает попадание частиц пыли во время механической обработки
- интегрированный высокочастотный шпиндель очень тихий и выдает высокие подачи, точность шпиндельной оси гарантирует высокое качество поверхности обрабатываемой заготовки
- полная автоматизация благодаря автоматической смене инструмента – целый процесс от грубой механической обработки до заключительного этапа обработки без вмешательства оператора
- быстрая и легкая замена заготовок за несколько секунд благодаря пневматическому цанговому патрону
- очень высокая точность благодаря автоматической системе измерения и компенсации погрешностей оси
- рабочая зона держится чистой от стружки благодаря отверстиям для всасывания в нижней части станка, которые могут быть связаны дополнительно с пылесосом, который управляется оператором
- открытая система - через стандартизированный формат STL Вы можете импортировать трехмерные данные из любой CAD программы в программное обеспечение станка CAM.
- очень простое в использовании программное обеспечение CAM, которое не требует начальных знаний в гравировке/фрезеровке

Технические данные: Станок с системой ЧПУ CAM 4-02 Impression

■ 4-х осевая система механической обработки CAM 4-02 Impression

Рабочая зона (x/y/z): 120 x 90 x 70 мм · 4-ая ось:
ось вращения с обратной связью с пневматической оправкой · точная шарико-винтовая передача для 3 линейных осей с шагом в 2,5 мм, дискретность двигателя <math><1 \mu\text{m}</math> · точность повторения ± 0.003 мм · очень низкий уровень шума · полная герметизация рабочей зоны · дополнительная герметизация шпинделя и инструмента во время процесса механической обработки - высокий уровень безопасности · освещаемая рабочая зона · небольшая занимаемая площадь - приблизительно 620 x 530 x 515 мм (ширина/глубина/высота) · вес приблизительно 80 кг

■ Ось Вращения с Цанговым патроном и Устройством Зажима

Ось вращения с высокой точностью перемещения для обработки заготовок на все 360 градусов · автоматическое измерение оси вращения и автоматическая компенсация оси на абсолютно точные значения · пневматический цанговый патрон для замены устройств зажима · две обеспеченных установки устройств для круглых заготовок с диаметром 98 мм и толщиной от 12 мм до 26 мм · другие устройства зажима доступны по запросу

■ Блок управления

Увеличенная чувствительность управления из-за сильной и точной микрошаговой операции · высокая скорость обработки из-за показателей ускорения и автоматического переключения на полный шаг · одновременная интерполяция по 4 осям

■ Высокочастотный Шпиндель SF 170P

Номинальная мощность под постоянной нагрузкой(S1): 170 W · максимальная выходная мощность (P_{max}): 240 W · диапазон скорости вращения до 60 000 оборотов в минуту · цанговый патрон 3 мм · точный шпиндель с двумя опорами: радиальное отклонение во внутреннем конусе <math><1 \mu\text{m}</math> · автоматическая смена инструмента для 5 инструментов с автоматическим вычислением длины · контроль поломки инструмента · сжатый воздух, для автоматического контроля смены инструмента · для системы минимального количества смазки.

■ Удаление Пыли

Обширная пластина с отверстиями в рабочей области для эффективного удаления пыли · переключающийся автоматически диспетчером · соединитель для шланга · автоматически управляемый выход на 230 Вт для внешнего устройства всасывания · выбор поставки - дополнительно с промышленным пылесосом.

■ Программное обеспечение

Предоставляемое программное обеспечение CAM, которое особенно оптимизировано для зубной технологии · библиотека инструмента и материала · определение возможных собственных инструментов, материалов и стратегий обработки, · интегрированное программное обеспечение контроля для удобного вывода данных, которые были произведены программным обеспечением CAM.

■ Обслуживание

Выгодные сроки для доставки, сборки и внедрения · 2 года гарантии на все компоненты системы · свободная горячая линия поддержки

Нужно ли вам что-то еще?

Дополнение пятью осями

Если Вы хотели бы произвести фрезеровку или подрезку мостов, мы рекомендуем использовать дополнение с пятью осями. С этим дополнительным устройством заготовка будет вращаться плавно до 360 градусов на поверхности устройства зажима. Так Вы может достигнуть позиций с фрезой, которые не являются доступными во время операций с четырьмя осями. Станок может модернизироваться опцией до пяти осей.

Минимальное количество смазки

Используя электронно управляемую систему минимальной смазки, Вы можете непосредственно обрабатывать более твердые виды металла. Система создает мелкие частицы жидкости, которые благодаря их смазочному эффекту уменьшают температуру во время процесса механической обработки. Эта дополнительная опция с резервуаром для жидкости и инструментами модернизирует CAM 4-02 Impression в оборудование со всеми необходимыми включенными в комплект системами.

Стеллаж

Также дополнительно имеется устойчивый стеллаж, который предоставляет много места для зажимных устройств, заготовок и принадлежностей. Его массивная гранитная плита подчеркивает высокую ценность Вашей системы.



Детальное представление вершины циркониевой заготовки - Вы можете фрезеровать мосты, одновременно работая с четырнадцатью единицами.



Предоставляемое устройство зажима - при нажатии кнопки Вы можете быстро сменить устройства зажима



Выбор различных инструментов: у некоторых из них есть дополнительно удлиненный свободный вылет, который облегчает вырезание самых прекрасных деталей в окончательном проходе.



Детальное представление нижней стороны циркониевой заготовки – механическая обработка со специальной сферической фрезой.