



## Каталог расходных материалов компании Bits From Bytes

Для начальной работы с принтером рекомендуем использовать такие материалы, как ABS или PLA. С ними работать легче, чем с более усовершенствованными материалами, как например uPVC.

### Полиэтилен низкой плотности, или полиэтилен высокого давления (ПЭНП, LDPE)

*Физические и химические свойства*

Внешний вид: твердый, натуральный цвет

Запах: без запаха

Температура плавления: 100 – 140 °С

Плотность: 0,9 – 1,0 г/см<sup>3</sup>

Температура возгорания: > 320 °С

Растворимость в воде: не растворяется



Полиэтилену низкой плотности свойственна значительная химическая стойкость. Применяется для защиты от коррозии поверхностей. Используется для производства пищевых контейнеров, мягких и пластичных деталей.

Полимер, получаемый из ископаемого топлива. Волокно диаметром 3 мм намотано в бобину, вес которой 1 кг (+/- 50 г). Для начальной работы с принтером рекомендуем использовать такие материалы, как ABS или PLA.

Вес: 1 кг

Габариты: 220 мм × 200 мм × 120 мм

## Полиэтилен высокой плотности или полиэтилен низкого давления (ПЭВП или ПЭНД, или HDPE)

### *Физические и химические свойства*

Внешний вид: белый цвет

Запах: без запаха

Температура плавления: 100 – 140 °С

Плотность: 0,9 – 1,0 г/см<sup>3</sup>

Температура возгорания: > 320 °С

Растворимость в воде: не растворяется



Полиэтилен высокой плотности стоек к различным химическим растворителям. Этому полимеру свойственна прочность и отсутствие реакционной способности. Полимер HDPE нашел свое широкое применение в производстве выдувных бутылок, бочек и канистр, которые служат для транспортировки и хранения всевозможных химических веществ, а также для изготовления тары, пригодной для транспортировки опасных грузов.

Полимер, получаемый из ископаемого топлива. Волокно диаметром 3 мм намотано в бобину, вес которой 1 кг (+/- 50 г). Для начальной работы с принтером рекомендуем использовать такие материалы, как ABS или PLA.

Вес: 1 кг

Габариты: 220 мм × 200 мм × 120 мм

## Полипропилен (PP)

### *Физические и химические свойства*

Внешний вид: твердый, натуральный цвет

Запах: без запаха

Температура плавления: 130-170 °С

Температура печати: 180 – 220 °С

Плотность: 0,9 - 1,0 г/см<sup>3</sup>

Объемная плотность: 0,5 – 0,6 г/см<sup>3</sup>

Температура возгорания: > 300 °С

Растворимость в воде: не растворяется



Полипропилен – твердый (стоек к истиранию), термостойкий полимер, почти не подвергается коррозионному растрескиванию. Широко применяется для производства автомобильных аккумуляторов, масок для лица, контейнеров и фильтров.

Полимер, получаемый из ископаемого топлива. Волокно диаметром 3 мм намотано в бобину, вес которой 1 кг (+/- 50 г). Для начальной работы с принтером рекомендуем использовать такие материалы, как ABS или PLA.

Вес: 1 кг

Габариты: 220 мм × 200 мм × 120 мм

## Непластифицированный поливинилхлорид (uPVC)

*Физические свойства*

Удельный вес: 1,475 г/см<sup>3</sup>

Точка размягчения: 78° С

Прочность на растяжение: 42 МПа



Непластифицированный поливинилхлорид обладает хорошей стойкостью к химическому воздействию. Широко применяется для производства труб и широкого спектра наружных строительных изделий.

Не рекомендуется использование uPVC для печати до появления навыков печати такими материалами, как ABS или PLA.

Пожалуйста, обратите внимание, при чрезмерном нагревании uPVC может появиться неприятный дым.

Полимер, получаемый из ископаемого топлива. Волокно диаметром 3 мм намотано в бобину, вес которой 1 кг (+/- 50 г). Для начальной работы с принтером рекомендуем использовать такие материалы, как ABS или PLA.

Вес: 1 кг

Габариты: 220 мм × 200 мм × 120 мм

## Пластик АБС (ABS)

### *Физические и химические свойства*

Внешний вид: белый цвет

Запах: без запаха

Температура печати: 240 – 245 °С (для белого), 243 – 248 °С (цветной материал)

Температура сопла: 235 °С

Температура для первого слоя: 230 °С (для белого), 232 °С (цветной материал)



Температура возгорания: > 300 °С

Удельный вес: 1,05 – 1,07 г/см<sup>3</sup>

Пластик АБС (акрилонитрилбутадиенстирол) – стойкий и прочный полимер. Широко применяется в производстве бамперов для машин. ABS – второй из списка по качеству материал для печати. При печати больших объектов будьте осторожны, так как возможно деформирование, вызванное тепловым искажением во время остывания частей.

На завершающем этапе обработки изделия из пластика АБС рекомендуется отшлифовать его и покрыть метилэтилкетонам с помощью автоматического распылителя. Также вы можете разрисовать АБС пластик акриловыми красками.

Полимер, получаемый из ископаемого топлива. Волокно диаметром 3 мм намотано в бобину, вес которой 1 кг (+/- 50 г). Для начальной работы с принтером рекомендуем использовать такие материалы, как ABS или PLA.

Вес: 1 кг

Габариты: 220 мм × 200 мм × 120 мм

## Пластик ПЛА (PLA) непрозрачный

*Физические и химические свойства*

Внешний вид: твердый, матовый.

Запах: сладкий

Плотность: 1,24 г/см<sup>3</sup>

Температура плавления: 160 °С

Температура печати: 210 – 220 °С

Температура сопла: 190 °С

Температура для первого слоя: 200 °С

Температура разложения: 250 °С

Прочность на растяжение: 3784 МПа

Растворимость в воде: не растворяется



Полилактидный полимер (ПЛА) – наилучший материал для печати первых работ на 3D принтере. Изделие очень быстро затвердевает при использовании вентилятора для охлаждения. ПЛА обладает рядом преимуществ перед другими полимерами: получение более широкого ряда геометрии, минимальный термальный стресс, маленькая деформация.

На завершающем этапе обработки изделия из пластика АБС рекомендуется отшлифовать и покрыть метилэтилкетон с помощью автоматического распылителя. Также вы можете разрисовать АБС пластик акриловыми красками.

Полилактидный полимер (ПЛА) – экологически безвредный продукт, производимый из зерновой целлюлозы. Для производства ПЛА не используются ископаемые материалы. Полученные материалы легко разлагаются в самой природе.

Волокно диаметром 3 мм намотано в бобину, вес которой 1 кг (+/- 50 г).

Вес: 1 кг

Габариты: 220 мм × 220 мм × 120 мм

## Пластик ПЛА (PLA) полупрозрачный

Полилактидный полимер (ПЛА) – наилучший материал для печати первых работ на 3D принтере. Изделие очень быстро затвердевает при использовании вентилятора для охлаждения. ПЛА обладает рядом преимуществ перед другими полимерами: получение более широкого ряда геометрии, минимальный термальный стресс, маленькая деформация.



На завершающем этапе обработки изделия из пластика ABS рекомендуется отшлифовать и покрыть метилэтилкетонем с помощью автоматического распылителя. Также вы можете разрисовать ABS пластик акриловыми красками.

Полилактидный полимер (ПЛА) – экологически безвредный продукт, производимый из зерновой целлюлозы. Для производства ПЛА не используются ископаемые материалы. Полученные материалы легко разлагаются в самой природе.

Волокно диаметром 3 мм намотано в бобину, вес которой 1 кг (+/- 50 г).

Вес: 1 кг

Габариты: 220 мм × 220 мм × 120 мм

### Набор материала (ABS/PLA)

Комплект материала включает 3 кг ABS и 3 кг PLA.

Вес: 7 кг

Габариты: 600 мм × 400 мм × 140 мм



### Набор материала (ABS/PLA)

Комплект материала включает 2 кг ABS и 4 кг PLA.

Вес: 7 кг

Габариты: 600 мм × 400 мм × 140 мм

